

Rührtechnik

Containerrührwerk CRW



ATEX und NON ATEX



planetroll® Containerrührwerk CRW für IBC-Container mit Füllvolumina 600, 800, 1000 und 1200 Liter

Die entscheidenden Vorteile

- Spezieller Klappmechanismus des Rührorgans ermöglicht das Einbringen durch die IBC-Öffnungen bei maximalem Rührkreisdurchmesser während des Betriebes
- Produktschonendes Rühren aufgrund des großen Rührkreisdurchmessers und dem daraus resultierenden niedrigen Drehzahlbereich
- Vollständige Durchmischung des gesamten Containerinhaltes durch Ausbildung von Rührströmungen bis in die schwer zugänglichen Containerecken
- planetroll® Containerrührwerke CRW mit Regelgetriebe plaromaster® MR in explosionsgeschützter Ausführung sind ohne zusätzliche Überwachungseinrichtungen in den ATEX Zonen 0 (Null), 1 und 2 innerhalb sowie 1 und 2 außerhalb des Containers einsetzbar

Die Eigenschaften

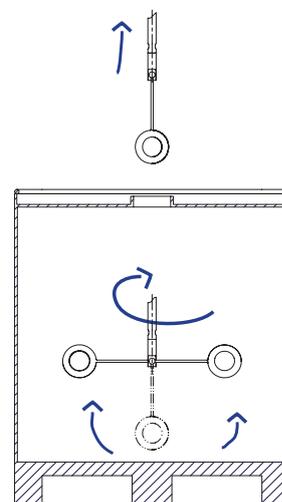
- Alle produktberührenden Teile aus Edelstahl
- Rührorgane zur Reinigung ohne Werkzeug komplett demontierbar
- FDA-konforme Abdichtung zwischen Rührorgan und Rührwelle möglich

Die besondere Technik

- Drehzahlveränderbare Antriebe zur Einstellung des optimalen Rührergebnisses sowie Anpassung der Drehzahl bei Viskositätsänderungen
- Einfaches und problemloses Handling durch Aufsetzen auf alle gängigen IBC-Container
- Ausführung Standardtraverse in Edelstahl mit Staplerlaschen, alternativ mit Bügelgriffen
- Optionale Abhebevorrchtungen für maschinelles Aufsetzen und Abheben mit Hebezug

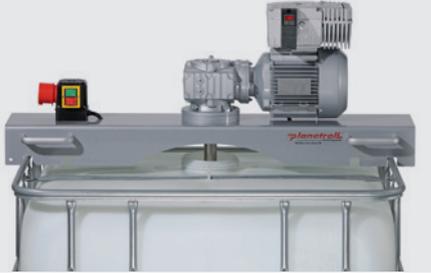
Funktionsprinzip Rührorgan plarodisc®

klappbar und problemlos demontierbar – somit leicht zu reinigen





ATEX-AUSFÜHRUNGEN

Technische Daten		Containerrührwerk CRW mit planetroll® Regelgetriebe plaromaster® MR	Containerrührwerk CRW mit frequenzgesteuertem Getriebemotor
			
Antriebsleistung	P [kW]	1,3 / 1,85	auf Anfrage lieferbar
Drehzahl veränderbar		Ja, mechanisch über Handrad	
Drehzahlbereich	n [min ⁻¹]	ca. 0 – 250	
Gewicht	m [kg]	ca. 45 (ca. 70 Zone 0)	
Temperaturklasse		T3 / T4	
ATEX-Zonen		0 (Null) und 1 / 2 innerhalb des Containers 1 / 2 außerhalb des Containers	
Optionen		Abhebevorrichtung Staplertraverse	

NON ATEX-AUSFÜHRUNGEN

Technische Daten		Containerrührwerk CRW mit planetroll® Regelgetriebe plaromaster® MR	Containerrührwerk CRW mit frequenzgesteuertem Getriebemotor
Antriebsleistung	P [kW]	0,75 / 1,1 / 1,5 / 2,2	1,1 / 1,5 / 2,2 / 3,0
Drehzahl veränderbar		Ja, mechanisch über Handrad	Ja, frequenzgesteuert über Sollwertsteller
Drehzahlbereich	n [min ⁻¹]	ca. 0 – 250	ca. 30 – 250
Gewicht	m [kg]	ca. 45	ab 35
Optionen		Abhebevorrichtung Staplertraverse Schnellwechselkupplung	Abhebevorrichtung Staplertraverse Schnellwechselkupplung

Hinweis: Trotz sorgfältigster Prüfung aller angegebenen Daten übernehmen wir für eventuell fehlerhafte oder unvollständige Angaben keine Haftung. Änderungen vorbehalten.

