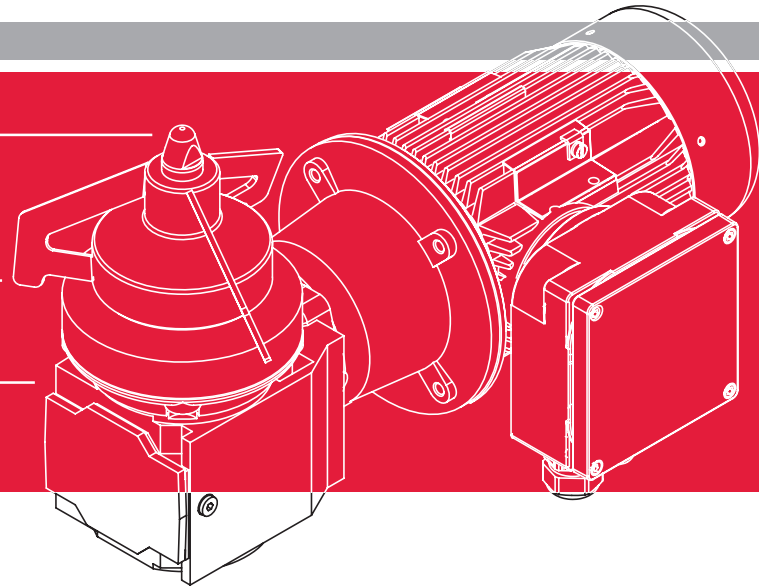


Rührtechnik

Magnetrührwerk MRW



planetroll® Magnetrührwerk MRW für höchste Anforderungen: Homogenisieren, Lösen und Dispergieren – ohne Dichtsyste

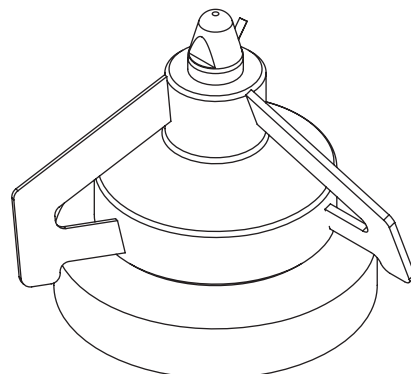
Die entscheidenden Vorteile

- Ausgerüstet mit Sensor zur Drehzahlüberwachung, somit für den ATEX Bereich Zone 1 und Zone 2 einsetzbar
- Einfaches und schnelles Reinigen
- Nahezu wartungsfreier Betrieb
- Überlastschutz
- Absolute Trennung von Rührwerksantrieb zum Produkt
- Scherarmes Rühren möglich
- Platzersparnis aufgrund des Einbaus am Behälterboden
- Keine Belastungen am Behälterdeckel
- Mischen auch von Restmengen
- Leicht demontierbare Antriebseinheit

Die Eigenschaften

- Das hochwertige planetroll® Magnetrührwerk MRW wurde speziell für die steriltechnischen Anforderungen entwickelt.
- Das exzeptionelle Merkmal ist die Trennung vom Antrieb zum Produktraum.
- Ein weiterer Vorteil dieses Systems ist die Wirtschaftlichkeit durch die nahezu freie Instandhaltung und Wartung.

Rührorgan (beispielhaft) mit Magnetrührwerksrotor



» Bild 1

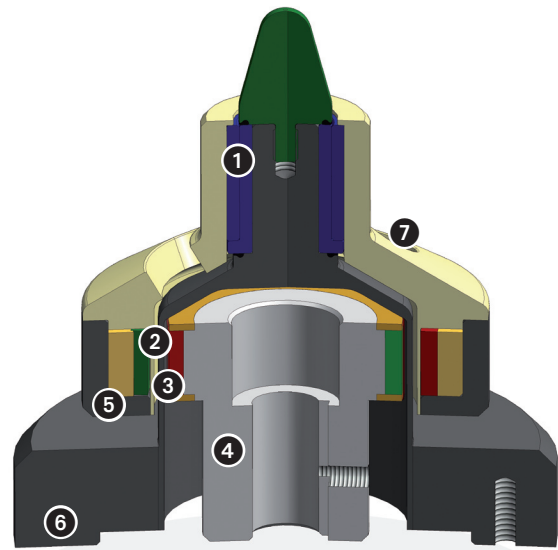


NON ATEX-AUSFÜHRUNG ODER ATEX-AUSFÜHRUNG

Die besondere Technik

- Die besondere Effizienz des Bodenmagnetrührwerks ist die rein durch Magnetfelder erzeugte berührungslose Rotation des Rührorgans.
- Durch das Fehlen einer rotierenden Antriebswelle entfällt eine aufwändige Abdichtung dieser Welle in der Rührbehälterwand.
- Die kontaktlose Kupplung ermöglicht die Übertragung eines Drehmoments von 1 - 75 Nm.
- Durch die GMP- und FDA-konforme Ausführung ist das System CIP und SIP geeignet.
- Der exzentrische Rührwerkseinbau macht den Einbau von Stromstörern überflüssig.
- In der Ausführung ohne Stromstörer sind Magnetrührwerke vor allem für das Homogenisieren für Volumina bis 40 m³ erfolgreich im Einsatz.
- Der Mischkopf wird der Aufgabenstellung individuell angepasst, somit stehen verschiedene Geometrien zur Verfügung, u.a. Impeller, Propeller, Scheibenrührer.
- Optional kann das Magnetrührwerk mit einem Sensor zur Drehzahlüberwachung ausgestattet werden. Hierdurch kann eine Überschreitung des übertragenen Drehmoments der Magnetkupplung verhindert werden.

- 1 Keramiklager (SSIC)
- 2 Dauermagnete (Sm₂Co₁₇)
- 3 Spalttopf
- 4 Innenrotor
- 5 Außenrotor (Werkstoff 1.4571)
- 6 Spalttopfflansch (eingeschweißt oder angeschraubt)
- 7 Reinigungsbohrung



» Bild 2

Branchen

- Durch das scherarme Rühren und die problemlose Reinigung sowie Sterilisation wird das planetroll® Magnetrührwerk MRW bevorzugt in den sensiblen Segmenten, u.a. in den High-Tech Bereichen wie Biotechnologie und Fermenterbau eingesetzt.
- Sowohl in der Pharmazie als auch in der Kosmetik-Branche ist das Magnetrührsystem Stand der Technik.
- Bodenmagnetrührwerke finden auch immer mehr Anwendung in der Genuss- und Nahrungsmittel-industrie sowie in der Feinchemie.

